Unit Nr. NP-34

IKM Testing AS

NITROGEN PUMPE UNIT

Offshore
Eexde IIA T3 Sone 2 ATEX
80 dBa
Ramme, slings og sjakler iht. DNV 2.7-1/
BS EN 12079

Dimensjon	:	L 5200 mm B 2438 mm H 2570 mm
Vekt	:	14900 kg
Løfting/Transport	:	Innebygget ramme med trucklommer og løfteskrev.
Ref. sert./Ser. nr. ramme	:	15006001/NP-34

Volum dieseltank	:	500 l
Q maks.	:	3000 SCF/M (180,000 SCF/H)
P maks.	:	690 bar
Tilkopling inn	:	2 stk. Acme 150
Tilkopling ut	:	2" Weco Fig. 1502 male / 1" NPTF
Anbefalt forankoplet sikring	:	16 A
Spenningsområde	:	230 V 1 fas 50/60 Hz 1 fas (Brann/Gassentral) m 24V/DC batterisystem

Type	:	
Triplex pumpe	:	Hydrarig NP200 1,3" x 1,625"
Boost pumpe	:	Hydrarig 1,5" x 2,5" x 6"
Cold-ends	:	Hydrarig 1,625"
Fordamper	:	Hydrarig Pot SN.9925
Motor m/3GP system	:	John Deere 6135 SFM75, 558 Hk, maks.1800 omd Ser. nr. RG 6135G000 768 IIA T3 Sone II Atex
Filter LIN sugeside	:	Vaskbar strainer.
Brann/Gassentral	:	24V DC JCE EEx d IIB T6
Luft/Diesel tilførsel stenges ved	:	- Overrusning av motor. - Høy eksostemperatur. - Høy kjøleveske temperatur. - Lavt oljetrykk motor. - Lavt lufttrykk. - Brannalarm - Nedstengning og alarm ved 10% LEL gass (CH_4) - Nødstopp. - Nødstopp fra kontrollrom. - Nitrogen overtrykk.
Signal til plattform ved	:	Brannalarm, gassalarm, feil på gass/branndetektor
Andre opplysninger	:	Swordsman skumanlegg, OPS tilkopling.
Dieselforbruk ved full effekt	:	Ca. 72 l/time
Bygge år	:	2013