IKM Testing AS

Unit Nr. NP-18

NITROGEN PUMPE UNIT

Offshore
83 dB
ATEX II3G Eex de [ia] IIC T3
Z-015, Sone II, Type G
DNV 2.7-1

Dimensjon	:	L 4875 mm B 2436 mm H 2860 mm
Vekt	:	14600 Kg
Løfting/Transport	:	16" Offshore container med trucklommer og løfteskrev.
Ref. sert./Ser. nr. ramme	:	NP-18 / DNV 64951

Volum dieseltank	:	770 l
Q maks.	:	2850 SCF/M (171000 SCF/H)
P maks.	:	689 bar (10000 PSI)
Tilkopling LN2 inn	:	2 stk 1 ½" Acme 150
Tilkopling trykk ut	:	2" Weco Fig. 1502 female / 1" NPTF
Anbefalt forankoplet sikring	:	16 A
Spenningsområde	:	220-240 V 1 fas 50/60 Hz (Brann/Gassentral)

Triplex pumpe	:	CS&P Cryogenics ICPE-200 Serienr.: PMP 005002
Boost pumpe	:	CS&P Cryogenics 1,5x2,5x6
Cold-ends	:	1 5/8" ICPE-200
Fordamper	:	CS&P Pot Vaporizer 180K SCFH
Motor	:	Deutz BF6 1015 MC 330 kW 442 HK Serienr.: X 9166766
Filter LIN sugeside	:	1 ½" - 100 Mesh vaskbar strainer.
Brann/Gassentral	:	Trade Tech GHG 6645
Luft/Diesel tilførsel stenges ved	:	- Overrusning av motor. - Høy eksostemperatur. - Høy kjøleveske temperatur. - Lavt oljetrykk motor. - Lavt lufttrykk. - Brannalarm - Gassalarm. - Nødstopp. - Nødstopp fra kontrollrom. - Nitrogen overtrykk.
Signal til plattform ved	:	Brann, gass og feil
Andre opplysninger	:	Swordsmann skumanlegg, OPS tilkopling.
Dieselforbruk ved full effekt	:	Ca. 110 l/time
Bygge år	:	2007