

Unit Nr. DP-29

DYKKPUMPE

Onshore



Dimensjon	:	Diameter 142	Lengde 1657 mm
Vekt	:	65 kg	
Løfting/Transport	:	Fraktes på palle.	

Q maks.	:	500 l/min.
P maks.	:	10,0 bar
Tilkopling inn	:	Strainer montert 650 mm over bunn av pumpe.
Tilkopling ut	:	3" rørgjenger redusert til 2" BSP male.
Anbefalt forankoplet sikring	:	32A
Spenningsområde	:	400 VD 50 Hz

Pumpe	:	DX 25 mod. 25-15
Motor	:	Franklin Electric Type 236 612 9024IP 68 400 VD 16 A 50 Hz 7,5 Kw
Startskap	:	CEAG GHG 635 1101R0112 Eexde IIC T5 Maks. 690 V 50/60 Hz Maks. last: 16 A
Andre opplysninger	:	Pumpen er i delvis syrefast , karbonstål og messing.
Bygge år	:	2001