

2.7.3

Unit Nr. DP-03

DYKKPUMPE



Onshore

Dimensjon	:	Diameter 142	Lengde 1657 mm
Vekt	:	65 kg	
Løfting/Transport	:	Fraktes på palle.	

Q maks.	:	400 l/min.	
P maks.	:	14,1 bar	
Tilkopling inn	:	Strainer montert 650 mm over bunn av pumpe.	
Tilkopling ut	:	3" rørgjenger redusert til 2" BSP male.	
Anbefalt forankoplet sikring	:	32A	
Spenningsområde	:	400 VD	50 Hz

Pumpe	:	DX 25 mod. 25-15	
Motor	:	Franklin Electric Type 236 612 9024 IP 58	
		400 VD	16 A 50 Hz 7,5 Kw
Startskap	:	CEAG GHG 635 1101R0113 Eexde IIC T5	
		Maks. 690 V	50/60 Hz Maks. last: 20 A
Andre opplysninger	:	Pumpen er i delvis syrefast , karbonstål og messing. Leveres med 40 meter wire for løfting.	
Bygge år	:	2001	