

**IKM**

IKM Testing AS

## Unit Nr. PP-110

### PUMPE FOR PIGGING/ KJEMISK RENGJØRING

Onshore



Dimensjon	: L 880 mm	B 650 mm	H 1185 mm
Vekt	: 250 kg		
Løfting/Transport	: Ramme med trucklommer og hjul		

Q maks. 50 Hz	: 750 l/min. (1,5 bar)		
P maks.	: 4,3 bar		
Flowrate Q @ P 50 HZ	: 750 l/min @ 1,5 bar, 690 l/min @ 2 bar, 495 l/min @ 3 bar		
Tilkopling inn	: 1 stk 2" Camlock female		
Tilkopling ut	: 1 stk 2" Camlock male		
Anbefalt forankoplet sikring	: 32 A		
Spenningsområde	: 220/380V	50 Hz	

Pumpe	: Jet pumpe type PRF 310			
Motor	: Siemens 1LA 9131-2AA27-Z	Ser. nr.	5493161201017	
	220 VD	50 Hz	7,5 Kw	26 A
	380 VD	50 Hz	7,5 Kw	14,9 A
Startskap	: NSI			
	220/380 V	50 Hz		
Utstyr/Funksjoner	: Utstyrt med hjul, manometer			
Andre opplysninger	: Pumpen er i syrefast materiale			
Bygge år	: 1998. Renoverert 2015			