IKM Testing AS

Unit No. PP-67

PUMPE FOR PIGGING/ KJEMISK RENGJØRING/

Hydrostatisk Testing.

Offshore Rig Safe
Iht. EN 12079

Dimensjon	: L 5920 mm	W 1975 mm	H 2204 mm
Vekt	: 10 000 Kg		
Løfting/Transport	: Løfteskrev		
Ref sert. løfting	: NPV 8213		
Ser. Nr. Ramme	: MMM HT400-2		

Q maks	: 1300 l/min 2'' utløp		
P maks	: 690 Bar		
Flowmengde Q@P	: 650 l/min @ 20,5 Bar	1794,8 l/min @ 16,8 Bar	2166 l/min@ 14,1 Bar
	P maks	Maks effekt	Q maks
Tilkopling inn	: 4" 150# RF		
Tilkopling ut	: 3" 1502 female		

Pumpe	: HT-400 4 ½" Plungers	Ser. No:	2869
Motor	: Caterpillar 3412 V-12 (1000 bhp) Rig Safe Marine cooled	Ser. No:	7bl 00359
Starter	: Luft Start		
Utstyr/Funksjoner	: Trykkmanometer på utløp. Ingen elektrisitet på unit. Oljesmøre system på stempel, luft operert. Gnist fanger eksos. Seks hastighets gir Auto Allison.		
Annen Info	: Stasjonert i Australia		
Diesel forbruk ved full effekt	:		
Bygget	: 29/07/2009		