



IKM Testing AS

## Unit Nr. HHD-06

**HYDRAULISK SLANGETROMMEL  
MED 2 STK INTEGRERTE  
HYDRAULIKK AGGREGAT****Onshore****Ramme skrev og løfteører er sertifisert  
iht. DNV 2.7-1**

Dimensjon	: L 2520 mm	B 1950 mm	H 2076 mm
Vekt	: Tara: 3000 kg	Payload: 2300 kg	MGW: 5300 kg
Løfting/Transport	: Ramme med trucklommer og løfteskrev.		
Ref. sert./Ser. nr. ramme	: HHD-06		

P maks.	: 690 bar
Tilkopling inn	: M36 Ermeto Male (nippel montert i 1" NPTF svivel)
Tilkopling ut	: M36 Ermeto Female (på forløper)
Anbefalt forankoplet sikring	: 63 A
Spenningsområde	: 400-440-480-660-690 V 60/50 Hz

Akkumulator	: 340 Bar
Slange	: 1" Spir Star 25,4 DC1 690 Bar M42 Ermeto tilkoplinger
Svivel tilkoplet slange	: 1" 690 Bar
Forløper tilkoplet svivel	: 2 X10 m 3/4" Spir Star
Vekt på slangen (tom)	: 1,715 kg/m
ID/OD slange	: ID 24,8 mm / OD 41,4 mm
Minimum benderadius	: 300 mm
WP slange	: 690 BAR
Innercore slange	: Polyamide(PA)
Stålkorder	: 4 lag

Pumpe	: Parker
Motor	: 380-420 VD 50 Hz 15 KW 28,5 A
	: 655-724 VY 50 Hz 15 KW 16,5 A
	: 440-480 VD 60 Hz 17,3 KW 28,0 A
	: 660-690 VD 60 Hz 15 KW 16,5 A
	: 400 VD 60 Hz 15 KW 28,5 A
Startskap	: Industri
Max trekk innerste lag	: 21,5 kN (2200 Kg)
Indre diameter, trommel	: 1000 mm
Ytre diameter, trommel	: 1500 mm
Bredde, trommel	: 1195 mm
Lagringskapasitet	: 600 m slange, Ø37mm
Trinn løs spole hastighet	: 30-35m/min
Brems	: Hydraulisk brems
Filterhus tur	: 2 Stk
Filterhus retur	: 1 Stk
Filterhuselement tur	: 2 Stk G04244
Filterhuselement retur	: 1 Stk WG 169-FC 126Q 020 XS
Utstyr/Funksjoner	: Pustefilter, nivåglass, overtrykksventil, manometer. Saks for kutting av slange, drives av egen akkumulator. Det er også montert egen handpumpe som ekstra sikring
Andre opplysninger	: HPU Power pack: Tank 250 L, WP 100Bar, Maks trykk 170 Bar,
Bygge år	: 2007